

Приложение X
(обязательное)

КАРТА КОНТРОЛЯ

соблюдения требований СТО НОСТРОЙ 2.7.55 – 2012 - Плиты покрытий и перекрытий сборные железобетонные с предварительно напряженной арматурой для пролетов до 7,2 м. Технические требования к монтажу и контролю их выполнения

при выполнении вида работ: «_____»

Наименование члена СРО, в отношении которого назначена проверка:

ОГРН: _____ ИНН _____ Номер свидетельства о допуске: _____

Сведения об объекте:

Основание для проведения проверки:

№ _____ от _____

№ п.п.	Элемент контроля	Требования, предъявляемые при проведении работ	Результат		Приложения, примечания
			Норма	Соответствие (+) (-)	
Этап 1: Организация строительного производства					
1.1	СТО НОСТРОЙ 2.7.55-2012	Наличие оригинального документа	Протокол принятия стандарта на общем собрании СРО или локальный акт организации о принятии стандарта.		
1.2	Рабочая документация со штампом «К производству работ»	Наличие комплекта документов	В соответствие с требованиями п.4.1 СТО НОСТРОЙ 2.7.55		
1.3	Проект производства работ	Наличие комплекта документов	Соответствие требованиям Постановления правительства РФ от 16.02.2008 №87 и Приказа Министерства регионального развития РФ от 01.04.2008 №36		
1.4	Исполнительная документация	Наличие Актов освидетельствования готовности несущих конструкций к опиранию плит перекрытия и покрытия	Соответствие требованиям п.4. 2 СТО НОСТРОЙ 2.7.55		
1.4	Журналы производства работ	Наличие общего (или специального) журнала работ	Соответствие требованиям РД 11.05.2007		
1.5	Метрологическая поверка используемых средств измерений	Наличие документа установленного образца в соответствии с №102-ФЗ от 26.06.2008 г. на каждое используемое средство измерения	Правило выбора средств измерений приведен в п. 5.2.6 СТО НОСТРОЙ 2.7.55		
Этап 2: Входной контроль плит и условий хранения					
2.1	Приемка плит	Проверка: наличия сопроводительного документа и соответствия маркировки. Предварительное визуальное обследование плит	Наличие журнала учета входного контроля по ГОСТ 24297 и соответствие требованиями п.п.5.1 и 5.3 СТО НОСТРОЙ 2.7.55		
2.2	Подтверждение качества плит	Наличие паспорта качества и сертификата на изделие			

2.3	Геометрические параметры плит	Номинальные размеры плит и плоскостность нижней поверхности (выборочно)	Соответствие требованиям ГОСТ 26433.1 и п.п.5.2.1-5.2.3 СТО НОСТРОЙ 2.7.55		
2.4	Качество поверхности плит и расположение закладных деталей (при их наличии)	Соответствие внешнего вида установленной категории и проектное положение закладных деталей, антикоррозионное покрытие (выборочно)	Соответствие требованиям п.п.5.2.1, 5.2.4 и 5.2.5 СТО НОСТРОЙ 2.7.55		
2.5	Прочность бетона плит	Соответствие отпускной или проектной прочности (выборочно)	Соответствие требованиям ГОСТ 17624, ГОСТ 18105, ГОСТ 22690, ГОСТ 28570, п.п.5.2.1, 5.2.8 СТО НОСТРОЙ 2.7.55		
2.6	Армирование плит	Соответствие проектному армированию (выборочно)	Соответствие требованиям ГОСТ Р 53778		
2.7	Контроль условий хранения	Размещение в соответствии со стройгенпланом	Соответствие требованиям ГОСТ 13015, п.п.6.1, 6.3, 6.6-6.8 СТО НОСТРОЙ 2.7.55		
Этап 3: Подготовительные работы					
3.1	Очистка плит и нанесение монтажной разметки	Визуальный контроль	Соответствие требованиям п.п.7.1 и 7.3 СТО НОСТРОЙ 2.7.55		
3.2	Контроль соответствия отметок опорных зон и нанесение монтажной разметки	Визуальный и инструментальный контроль	Соответствие требованиям п. 7.3.1 СТО НОСТРОЙ 2.7.55		
3.3	Проверка наличия строповочных устройств и их соответствие монтируемым изделиям		Соответствие требованиям п.7.4-7.4.4 СТО НОСТРОЙ 2.7.55		
Этап 4: Монтаж плит					
4.1	Установка плит в проектное положение	Визуальный контроль опорных зон – наличие выравнивающего слоя, опорных закладных деталей	В соответствии с п. 7.5-7.5.2, 7.5.8, 7.6 СТО НОСТРОЙ 2.7.55		

4.2	Фиксация плит в проектном положении	Визуальный контроль сварных соединений связевых плит и опорных закладных деталей ребристых плит в соответствии с требованиями ГОСТ 3242 и ГОСТ 14098	В соответствии с п.п. 7.6-7.6.3 СТО НОСТРОЙ 2.7.55 и ГОСТ 10922		
4.3	Устройство межплитных швов, заделка пустот в торцах плит	Визуальный контроль заполнения межплитных швов	В соответствии с п.п. 7.6.4- 7.6.4.2 СТО НОСТРОЙ 2.7.55		
Этап 5. Контроль качества монтажных работ					
5.1	Контроль положения плит	Производство измерений отклонений от проектного положения в соответствии с требованиями ГОСТ 23616 и ГОСТ 26433.1	В соответствии с требованиями раздела 8 СТО НОСТРОЙ 2.7.55		
5.2	Контроль оформления исполнительной документации	В соответствии с требованиями РД-11-02-2006 и РД-11-05-2007.	Запись в журнале производства работ в соответствии с требованиями п. 8.2 СТО НОСТРОЙ 2.7.55		

Заключение (нужное подчеркнуть):

1. Требования СТО НОСТРОЙ __.__.__ соблюдены в полном объеме.
2. Требования СТО НОСТРОЙ __.__.__ соблюдены не в полном объеме.

Рекомендации по устранению выявленных несоответствий:

Приложения: _____ на ____ л.

Настоящая карта составлена в двух экземплярах, по одному экземпляру для каждой стороны.

Подписи лиц, проводивших проверку:

Эксперт _____
Фамилия, Имя, Отчество Подпись

Фамилия, Имя, Отчество Подпись

Подпись представителя проверяемой организации - члена СРО,
принимавшего участие в проверке:

Фамилия, Имя, Отчество Подпись

Дата «__» _____ 20__ г.