

НАЦИОНАЛЬНОЕ ОБЪЕДИНЕНИЕ СТРОИТЕЛЕЙ

Стандарт организации

КОЛОННЫ СБОРНЫЕ
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
МНОГОЭТАЖНЫХ ЗДАНИЙ

Технические требования к монтажу
и контролю их выполнения

СТО НОСТРОЙ 2.7.58-2011

Изменение № 1 от 08.07.2014

«Центральный институт типового проектирования
им. Г.К. Орджоникидзе»

Москва 2016

СТО НОСТРОЙ 2.7.58-2011

1 Дополнить элемент «Содержание» приложением Е:

Приложение Е (обязательное) Форма карты контроля соблюдения требований
СТО НОСТРОЙ 2.7.58-2013

2 Дополнить раздел 2 «Нормативные ссылки»:

ГОСТ 24297–2013 «Верификация закупленной продукции. Организация проведения и методы контроля»

3 Дополнить раздел 8 «Сдача-приемка монтажных работ и контроль качества их выполнения» пунктом 8.7 следующего содержания:

«8.7 Форма карты контроля соблюдения требований настоящего стандарта приведена в приложении Е.»

4 Дополнить раздел «Библиография»:

[8] Постановление Правительства Российской Федерации от 16.02.2008 № 87; «О составе разделов проектной документации и требованиях к их содержанию»

[9] Приказ Министерства строительства и жилищно-коммунального хозяйства Российской Федерации от 15.01.2016 № 248/пр «О Порядке разработки и согласования специальных технических условий для разработки проектной документации на объект капитального строительства»

[10] Федеральный закон от 26.06.2008 № 102-ФЗ «Об обеспечении единства измерений»

Приложение Е
(обязательное)

Форма карты контроля

соблюдения требований СТО НОСТРОЙ 2.7.58-2011 – Колонны сборные железобетонные многоэтажных зданий.

Технические требования к монтажу и контролю их выполнения

при выполнении вида работ: «Монтаж элементов конструкций надземной части зданий и сооружений, в том числе колонн, рам, ригелей, ферм, балок, плит, поясов, панелей стен и перегородок»

Наименование члена СРО, в отношении которого назначена проверка:

ОГРН: _____ ИНН _____

Сведения об объекте:

Основание для проведения проверки:

№ _____ от _____

Тип проверки (нужное подчеркнуть):

Выездная

Документарная

№ пункта	Элемент контроля	Требования стандарта, предъявляемые при производстве работ	Способ проверки соответствия	Результат соблюдения требований стандарта		Приложения, применения
				норма	соответствие (←→), (←→), (←→)	
Этап 1. Организация строительного производства						
1.1	Рабочая документация со штампом «К производству работ»	Проверка наличия рабочей документации со штампом выдачи «В производство» Проверка наличия проекта производства работ (ППР)	Документарный	Наличие комплекта документов согласно проекту и с учетом требований 4.1		
1.2	Проект производства работ	Проверка комплекта документов	Документарный	Наличие комплекта документов, подтверждающих соответствие требованиям Постановления правительства Российской Федерации [8] и Приказа [9],		
1.3	Исполнительная документация	Проверка наличия пакета исполнительной документации	Документарный	Наличие актов освидетельствования готовности несущих конструкций к установке колонн подтверждающей соответствие требованиям 4.4		
1.4	Используемые средства измерений	Проверка средств измерений в сертифицированной лаборатории	Документарный	Наличие документа установленного образца на каждое используемое средство измерения		
Этап 2. Входной контроль плит и условий хранения						
2.1	Приемка колонн	Проверка наличия сопроводительной документации и маркировки Предварительное визуальное обследование колонн	Документарный Визуальный	Наличие записи в журнале учета входного контроля, подтверждающих соответствие требованиям 5.1; 5.4 с учетом приложения А и ГОСТ 18979		

пункт №	Элемент контроля	Требования стандарта, предъявляемые при производстве работ	Способ проверки соответствия	Результат соблюдения требований стандарта		Приложения, применения
				норма	соответствие («+», «-»)	
2.2	Подтверждение качества колонн	Проверка качества колонн	Документарный	Наличие паспорта качества и сертификата на изделие в соответствии с 5.2 – 5.2.3 и ГОСТ 13015		
2.3	Геометрические параметры колонн	Проверка номинальных размеров колонн	Документарный	Соответствие номинальных размеров колонн требованиями 5.2 – 5.2.3, таблицы 1 и ГОСТ 26433.1		
2.4	Качество поверхности колонн	Проверка внешнего вида установленной категории (выборочно)	Документарный	Внешний вид колонн в соответствии с требованиями 5.2.1 и 5.2.3		
2.5	Прочность бетона колонн	Проверка отпусковой или проектной прочности (выборочно)	Документарный	Соответствие прочности бетона требованиям 5.2.5 – 5.2.5.3 и ГОСТ 17624, ГОСТ 18105, ГОСТ 28570		
2.6	Армирование колонн	Проверка проектного армирования (выборочно)	Документарный	Соответствие армирования ферм проекту с учетом требований 5.2.5.1 и ГОСТ 10922		
2.7	Контроль условий хранения	Проверка условий хранения плит	Документарный	Размещение и условия хранения плит согласно 6.1, 6.5–6.7 и ГОСТ 13015		
Этап 3. Подготовительные работы						
3.1	Очистка колонн и нанесение монтажной разметки	Проверка чистоты поверхности колонны	Документарный	Наличие монтажной разметки и чистота колонн согласно 7.4		
		Проверка наличия монтажной разметки	Визуальный			
3.2	Нанесение разметки, определяющей проектное положение колонн	Проверка установки кондукторов или других устройств для выверки	Документарный	Наличие кондукторов, подтверждающих соответствие проектной документации, согласно 7.6		

№ пункта	Элемент контроля	Требования стандарта, предъявляемые при производстве работ	Способ проверки соответствия	Результат соблюдения требований стандарта		Приложения, применения
				норма	соответствие («+», «-»)	
3.3	Наличие строповочных устройств и их соответствие монтируемым изделиям	Проверка наличия строповочных устройств	Документарный	Наличие строповочных устройств, соответствующих требованиям 7.5, приложения В и проектной документации		
Этап 4. Монтаж колонн						
4.1	Установка колонн в проектное положение	Проверка установки колонн в проектное положение	Документарный	Наличие выравнивающего слоя, опорных закладных деталей; совмещение рисков с осями, акта выверки колонн, подтверждающего соответствие требованиям 7.6, приложения Г и проектной документации		
4.2	Фиксация колонн в проектном положении и снятие кондукторов	Проверка наличия сварки арматурных выпусков и закладных деталей в зоне стыка	Документарный	Сварка закладных деталей в соответствии с требованиями 7.7 и с учетом ГОСТ 3242, ГОСТ 10922 и ГОСТ 14098		
4.3	Замоноличивание стыков колонн	Проверка заделки стыков колонн	Документарный	Замоноличивание стыков колонн согласно 7.8, 7.9 и проектной документации		
5.1	Контроль положения колонн	Проверка отклонений от проектного положения	Документарный	Положение колонн согласно проектной документации, с учетом требований раздела 8, ГОСТ 23616 и ГОСТ 26433.1, а также наличие акта на скрытые работы по РД 11-02-2006 [1]		

№	Элемент контроля	Требования стандарта, предъявляемые при производстве работ	Способ проверки соответствия	Результат соблюдения требований стандарта		Приложения, применения
				норма	соответствие («+», «-»)	
Этап 5. Оценка соответствия монтажных работ						
5.2	Контроль оформления исполнительной документации	Проверка наличия записи в журнале производства работ	Документарный	Наличие в журнале производства работ записей и актов на скрытые работы, подтверждающих соответствие требованиям 8.2 с учетом требований РД-11-02-2006 [1] и РД-11-05-2007 [2]		
<p>В графе «Результат» при проверке ставится «+» или «-» в зависимости от результатов проверенных позиций стандарта.</p> <p>В графе «Приложения к карте контроля, примечания» могут быть даны ссылки на прилагаемые к карте контроля копии документов (Приложение №...), подтверждающих выполнение указанной в стандарте деятельности, или указаны номера и даты подтверждающих документов (Приказ, протокол, акт) и их полное наименование, или приведены комментарии (обоснование) к оценке результатов проверки.</p>						

Заключение (нужное подчеркнуть):

1. Требования СТО НОСТРОЙ 2.7.58-2013 соблюдены в полном объеме.
2. Требования СТО НОСТРОЙ 2.7.58-2013 соблюдены не в полном объеме.

Рекомендации по устранению выявленных несоответствий:

Приложения: _____ на _____ л.

Настоящая карта составлена в двух экземплярах, по одному экземпляру для каждой стороны.

Подписи лиц, проводивших проверку:

Эксперт

_____ фамилия, имя, отчество _____ подпись

_____ фамилия, имя, отчество _____ подпись

Подпись представителя проверяемой организации – члена СРО,
принимавшего участие в проверке:

_____ фамилия, имя, отчество _____ подпись

Дата «__» _____ 20__ г.